

Annexe au Doc. NR0304B1  
Annex to

(SCR/26/sept. 2002)  
(RSC/26/Sept. 2002)

ANNEXE

REMANIEMENT EVENTUEL DES NOTES EXPLICATIVES

DES N°s 84.74 A 84.85

(Point III.C.13 de l'ordre du jour)

---

ANNEX

POSSIBLE AMENDMENT OF THE EXPLANATORY NOTES

TO HEADINGS 84.74 TO 84.85

(Item III.C.13 on Agenda)

MODIFICATION DES NOTES EXPLICATIVES  
A EFFECTUER PAR VOIE DE CORRIGENDUM

Pages 1592 et 1593. N° 84.75. Partie II. Alinéa A).

Nouvelle rédaction :

**"A.- MACHINES POUR LA FABRICATION DES VERRES PLATS**

Font notamment partie de ce groupe :

- 4) ~~Les **tables de fonte pour la coulée des glaces**, dans la mesure où elles comportent des dispositifs mécaniques, par exemple pour régler l'horizontalité de la table ou pour fixer les règles mobiles limitant l'étalement latéral du verre, ainsi que les **rouleaux de fonte ou roubles**, souvent mus électriquement, qui étalent la masse de verre sur la table.~~
- 2) ~~Les **machines pour la fabrication du verre par soufflage et étirage d'un manchon de verre**. Dans ces machines, un manchon de verre est étiré, à partir d'un creuset spécial, le long d'un pylône de plusieurs mètres, la forme du manchon étant maintenue cylindrique au moyen d'un soufflage continu. En fin de course, le manchon est couché. Il est alors tronçonné et les tronçons eux-mêmes sont fendus suivant deux génératrices opposées, de façon à obtenir des gouttières, qui sont ensuite développées en feuilles.~~
- 3) Les **machines pour la fabrication du verre par étirage d'une bande de verre**. Dans ces machines, le verre cueilli par un dispositif spécial, sous forme d'une amorce de feuille, est saisi par un jeu de cylindres étireurs, puis entraîné verticalement ou horizontalement - selon le type - par une série de rouleaux appropriés disposés le long d'une cheminée ou d'une galerie de recuit à l'issue de laquelle la bande continue ainsi obtenue est débitée en feuilles par un dispositif mécanique ou une résistance chauffante électrique.
- 4) ~~Les **machines pour la fabrication par laminage des glaces ou verres coulés**. Dans certains types, une quantité déterminée de verre, coulée à la poche sur une table, est aussitôt saisie et laminée par un ou plusieurs jeux de rouleaux refroidis intérieurement par circulation d'eau. Dans d'autres modèles, la fabrication est continue, le laminage s'effectuant alors sur une nappe de verre directement déversée à la lèvre d'un four à bassin spécialement aménagé. Certaines de ces machines comportent en outre un cylindre gravé permettant d'obtenir des verres à reliefs ou à surface ouvragée (verres cathédrale, striés, ondes, cannelés, etc.).~~
- 5) ~~Les **machines pour la fabrication du verre armé**. Assez semblables aux précédentes, elles comportent en sus un mécanisme déroulant de la toile métallique qui se trouve soit appliquée et enfoncée par un jeu de rouleaux presseurs dans la feuille de verre encore molle, soit insérée entre deux feuilles de verre débitées simultanément par deux dispositifs lamineurs symétriques.~~
- 2) Les machines pour la fabrication du verre flotté : Dans ce procédé, le verre "flotte" sur un lit en fusion horizontal et forme un ruban continu qui sera tronçonné ultérieurement.

Pages 1599 à 1601. N° 84.79. Partie II.

Nouvelle rédaction :

### I.- MACHINES ET APPAREILS POUVANT ETRE GROUPESPAR INDUSTRIES UTILISATRICES

Font notamment partie de ce groupe :

- A) Les machines et appareils pour les travaux publics, le bâtiment ou travaux analogues, tels que :
- 1) Les machines pour l'épandage des mortiers ou bétons, à l'exception des bétonnières ou mélangeurs similaires pour la préparation du béton ou des mortiers (n°s 84.74 ou 87.05).
  - 2) Les machines profileuses ou régleuses pour la construction des routes, qui assurent le tassement du béton, le finissage de la surface de roulement et parfois même l'épandage.  
Sont toutefois exclues de la présente position les niveleuses-régleuses du n° 84.29.
  - 3) Les gravillonneuses, même automotrices, pour l'épandage des graviers sur les revêtements routiers ou similaires (les gravillonneuses montées sur un châssis automobile relèvent du n° 87.05), ainsi que les machines automotrices pour l'épandage et le tassement des revêtements routiers bitumineux.
  - 4) Les machines et appareils mécaniques à lisser, strier, quadriller, etc., les bétons frais, ainsi que les asphaltes ou revêtements pâteux similaires.  
Les chaudières et fonderies pour bitumes relèvent du n° 84.19.
  - 5) Les petits appareils à moteur auxiliaire, dirigés à la main pour l'entretien des chaussées, tels que motobalayeuses, appareils à tracer les lignes de circulation sur les voies publiques.  
Relèvent également de la présente position, à titre d'équipement interchangeable, les balais mécaniques rotatifs, montés éventuellement avec une benne à ordures et un système d'arrosage sur un châssis à roues, destinés à être actionnés par un tracteur du n° 87.01, même s'ils sont présentés avec celui-ci.
- AB) Les machines et appareils pour l'huilerie, la savonnerie ou l'industrie des graisses alimentaires, tels que :
- 1) Les concasseurs, broyeurs, moulins, presses et pressoirs spéciaux pour graines ou fruits oléagineux.
  - 2) Les bacs à agitateurs mécaniques spécialement conçus pour l'épuration des huiles.
  - 3) Les appareils à laver les suifs.
  - 4) Les laminoirs à suifs en branches, pour écraser les cellules avant la fonte.
  - 5) Les barattes à émulsionner et les malaxeurs pour margarine.
  - 6) Les machines à découper ou à mouler les pains de savon.
- C) Les machines et appareils pour le traitement du bois ou de matières similaires, tels que :
- 1) Les tambours d'écorçage dans lesquels les rondins sont écorcés par frottement les uns contre les autres.
  - 2) Les presses spéciales pour agglomérer les fibres, les copeaux ou la sciure de bois ou la poudre de liège.
  - 3) Les presses à densifier les bois.
  - 4) Les machines à imprégner le bois sous pression.
- D) Les machines de corderie ou de câblerie (toronneuses, commetteuses, machines à câbler, etc.) pour fils textiles ou pour fils métalliques, y compris les machines et appareils

à retordre ou câbler les conducteurs électriques souples, autres que les métiers à retordre des types utilisés en filature (n° 84.45).

Sont **exclues** d'ici :

- a) Les machines à enrouler ou pelotonner les fils ou ficelles (n° 84.45).
- b) Les machines à polir les fils ou ficelles (n° 84.51).

**E) Les machines et appareils pour le traitement des métaux, y compris les bobineuses pour enroulements électriques, tels que :**

- 1) Les étaux-presses à creuset pour la soudure aluminothermique des rails ou autres pièces mécaniques.
- 2) Les machines pour le décapage ou le dégraissage des métaux (à l'acide, au trichloréthylène, etc.), y compris les postes de décapage pour laminoirs à tôles, mais à l'exception des machines et appareils de l'espèce à jet de sable ou de vapeur du n° 84.24.
- 3) Les tonneaux tournants pour le dessablage, le décapage ou le polissage de pièces métalliques (écrous, boulons, billes de roulement, etc.).
- 4) Les machines pour la fabrication du fer-blanc par trempage.
- 5) Les machines et appareils casse-queuses et les bocards spéciaux pour briser les vieux ouvrages en fonte.
- 6) Les machines spéciales à guiper ou à revêtir les câbles électriques de fils textiles, de bandes de papier imprégné, de rubans d'amiante ou d'autres bandes isolantes ou protectrices, à l'exception des machines et métiers des types visés au n° 84.47.
- 7) Les bobineuses de fils électriques, c'est-à-dire les machines à enrouler les conducteurs sur les induits, les inducteurs ou autres bobinages de moteurs, transformateurs, etc.

**BF) Les machines et appareils de vannerie, de sparterie, etc., pour tresser ou entrelacer l'osier, le jonc, le rotin, la paille, les rubans de bois, de matières plastiques, etc., tels que :**

- 1) Les machines à confectionner les corbeilles, couffins ou articles analogues.
- 2) Les machines à treillisser ou clisser les bonbonnes, bouteilles, etc.
- 3) Les machines à fabriquer les paillons de bouteilles.
- 4) Les machines à tresser les chapeaux ou les tresses ou laises de chapellerie.

Les machines à refendre le bois, à peler les osiers, à filer les rotins, etc., relèvent du n° 84.65.

**CG) Les machines et appareils de broserie ou de pincellerie, tels que :**

- 1) Les machines pour la préparation des têtes de pinceaux, y compris les machines à arrondir ou raser les têtes préparées.
- 2) Les machines pour l'implantation des fibres ou des soies dans les douilles, montures ou bois de brosses ou de pinceaux.

Sont **exclues** d'ici :

- a) Les machines à stériliser les soies ou les fibres (n° 84.19).
- b) Les machines pour l'ouvraison des montures ou manches de brosses en bois, liège, os, caoutchouc durci ou matières dures similaires (n° 84.65).

**D) ~~Les machines et appareils pour les travaux publics, le bâtiment ou travaux analogues, tels que :~~**

- ~~1) Les machines pour l'épandage des mortiers ou bétons, à l'exception des bétonnières ou mélangeurs similaires pour la préparation du béton ou des mortiers (n°s 84.74 ou 87.05).~~
- ~~2) Les machines profileuses ou réglouses pour la construction des routes, qui assurent le tassement du béton, le finissage de la surface de roulement et parfois même l'épandage.~~

~~Sont toutefois exclus de la présente position les niveleuses-réglouses du n° 84.29.~~

- ~~3) Les gravillonneuses, même automotrices, pour l'épandage des graviers sur les~~

~~revêtements routiers ou similaires (les gravillonneuses montées sur un châssis automobile relèvent du n° 87.05), ainsi que les machines automotrices pour l'épandage et le tassement des revêtements routiers bitumineux.~~

- 4) ~~Les machines et appareils mécaniques à lisser, strier, quadriller, etc., les bétons frais, ainsi que les asphaltes ou revêtements pâteux similaires.~~

~~Les chaudières et fonderies pour bitumes relèvent du n° 84.19.~~

- 5) ~~Les petits appareils à moteur auxiliaire, dirigés à la main pour l'entretien des chaussées, tels que motobalayeuses, appareils à tracer les lignes de circulation sur les voies publiques.~~

~~Relèvent également de la présente position, à titre d'équipement interchangeable, les balais mécaniques rotatifs, montés éventuellement avec une benne à ordures et un système d'arrosage sur un châssis à roues, destinés à être actionnés par un tracteur du n° 87.01, même s'ils sont présentés avec celui-ci.~~

E) ~~Les machines et appareils pour le traitement des métaux, y compris les bobineuses pour enroulements électriques, tels que :~~

- 1) ~~Les étaux presses à creuset pour la soudure aluminothermique des rails ou autres pièces mécaniques.~~
- 2) ~~Les machines pour le décapage ou le dégraissage des métaux (à l'acide, au trichloréthylène, etc.), y compris les postes de décapage pour laminiers à tôles, mais à l'exception des machines et appareils de l'espèce à jet de sable ou de vapeur du n° 84.24.~~
- 3) ~~Les tonneaux tournants pour le dessablage, le décapage ou le polissage de pièces métalliques (écrous, boulons, billes de roulement, etc.).~~
- 4) ~~Les machines pour la fabrication du fer-blanc par trempage.~~
- 5) ~~Les machines et appareils casse-gueuses et les bocards spéciaux pour briser les vieux ouvrages en fonte.~~
- 6) ~~Les machines spéciales à guiper ou à revêtir les câbles électriques de fils textiles, de bandes de papier imprégné, de rubans d'amiante ou d'autres bandes isolantes ou protectrices, à l'exception des machines et métiers des types visés au n° 84.47.~~
- 7) ~~Les bobineuses de fils électriques, c'est-à-dire les machines à enrouler les conducteurs sur les induits, les inducteurs ou autres bobinages de moteurs, transformateurs, etc.~~

F) ~~Les machines et appareils pour le traitement du bois ou de matières similaires, tels que :~~

- 1) ~~Les tambours d'écorçage dans lesquels les rondins sont écorcés par frottement les uns contre les autres.~~
- 2) ~~Les presses spéciales pour agglomérer les fibres, les copeaux ou la sciure de bois ou la poudre de liège.~~
- 3) ~~Les presses à densifier les bois.~~
- 4) ~~Les machines à imprégner le bois sous pression.~~

G) ~~Les machines de corderie ou de câblorie (toronneuses, commetteuses, machines à câbler, etc.) pour fils textiles ou pour fils métalliques, y compris les machines et appareils à retordre ou câbler les conducteurs électriques souples, autres que les métiers à retordre des types utilisés en filature (n° 84.45).~~

~~Sont exclues d'ici :~~

- a) ~~Les machines à enrouler ou pelotonner les fils ou ficelles (n° 84.45).~~
- b) ~~Les machines à polir les fils ou ficelles (n° 84.51).~~

Page 1603. N° 84.79. Partie III. Premier paragraphe. Nouvel alinéa 32).

Insérer le nouvel alinéa 32) suivant :

"32) Les installations pour la récupération du chrome."

Page 1604. N° 84.80. Partie D.

Nouvelle rédaction :

**"D.- MOULES POUR LES METAUX (AUTRES QUE LES LINGOTIERES)  
ET MOULES POUR LES CARBURES METALLIQUES**

Sont compris ici :

- 1) Les **moules dits "coquilles"**, qui se présentent sous la forme d'une enveloppe métallique constituée par deux ou plusieurs parties ajustables reproduisant en creux la forme des objets à mouler.
- 2) Les **moules pour moulage sous pression**, dans lesquels le métal fondu est injecté sous pression, généralement constitués par deux coquilles métalliques complémentaires portant sur leurs faces opposées la forme de la pièce gravée en creux et les **moules dits "actifs"**, assez analogues aux précédents, mais conçus pour exercer sur le métal fondu une certaine compression.
- 3) Les **moules pour le frittage des métaux en poudre**, qui sont des moules actifs chauffés, utilisés parfois pour le frittage des carbures métalliques en poudre, ainsi que des poudres céramiques.
- 4) Les **moules cylindriques**, pour machines centrifuges à mouler (tuyaux de fonte, tubes de canons, etc.).
- 5) ~~Les moules de typographie, pour le moulage des caractères isolés, espaces, interlignes, etc., des clichés de stéréotypie ou pour le doublage des clichés galvanos, à l'exclusion des plans, des matrices ou des moules pour linotypes du n° 84.42."~~

Pages 1607 et 1608. N° 84.81. Troisième paragraphe.

Nouvelle rédaction :

"Parmi les articles relevant de la présente position, on peut citer :

- 1) Les détendeurs qui assurent l'abaissement (détente) de la pression des gaz et maintiennent la pression détendue sensiblement constante à l'aide d'un obturateur actionné généralement par un élément manométrique (membrane, soufflet, capsule, etc.) équilibré par un ressort à tension réglable. Ces appareils règlent directement la pression des gaz qui les traversent et se montent sur les bouteilles de gaz comprimé, sur les réservoirs sous pression, sur les conduites d'alimentation des appareils utilisateurs, etc.

Sont également classés ici les détendeurs appelés régulateurs de pression, réducteurs de pression ou détendeurs-régulateurs, placés également à la sortie des réservoirs sous pression, des chaudières, sur les canalisations ou à proximité des appareils utilisateurs, jouant le même rôle à l'égard de l'air comprimé, de la vapeur, de l'eau, des hydrocarbures ou autres fluides.

Les manodétendeurs, c'est-à-dire les détendeurs combinés à des manomètres, relèvent de la présente position ou du n° 90.26, selon qu'ils conservent ou non le caractère d'organes de robinetterie (voir ci-dessus le quatrième paragraphe de la présente Note explicative).

- 2) Les valves pour transmissions oléohydrauliques ou pneumatiques. Ces valves, qui

peuvent être de tout type (détendeurs, régulateurs de pression, soupapes d'arrêt, etc.) sont utilisées spécifiquement pour la transmission d'un "fluide de moteur" dans un système hydraulique ou pneumatique où la source d'énergie est un fluide sous pression (liquide ou gaz).

43) Les clapets et soupapes de retenue.

24) Les soupapes de trop-plein ou de sûreté, même à sifflet.

Les membranes d'éclatement (disques minces en matière plastique ou en métal) qui, utilisées dans certains cas comme dispositifs de sûreté à la place de soupapes, sont fixées à l'aide d'un support sur les tuyauteries ou les récipients sous pression et qui se rompent lorsque la pression dépasse un maximum donné, sont à classer selon la matière constitutive (n°s 39.26, 71.15, 73.26, 74.19, 75.08, 76.16, etc.).

35) Les vannes et organes de vannage à plusieurs voies, tels que les *arbres de Noël* pour pipe-lines.

46) Les divers robinets (admission, purge, etc.) pour tubes indicateurs de niveau.

57) Les robinets de vidange pour radiateurs.

68) Les valves de chambres à air.

7) Les détendeurs qui assurent l'abaissement (détente) de la pression des gaz et maintiennent la pression détendue sensiblement constante à l'aide d'un obturateur actionné généralement par un élément manométrique (membrane, soufflet, capsule, etc.) équilibré par un ressort à tension réglable. Ces appareils règlent directement la pression des gaz qui les traversent et se montent sur les bouteilles de gaz comprimé, sur les réservoirs sous pression, sur les conduites d'alimentation des appareils utilisateurs, etc.

Sont également classés ici les détendeurs appelés régulateurs de pression, réducteurs de pression ou détendeurs régulateurs, placés également à la sortie des réservoirs sous pression, des chaudières, sur les canalisations ou à proximité des appareils utilisateurs, jouant le même rôle à l'égard de l'air comprimé, de la vapeur, de l'eau, des hydrocarbures ou autres fluides.

Les manodétendeurs, c'est à dire les détendeurs combinés à des manomètres, relèvent de la présente position ou du n° 90.26, selon qu'ils conservent ou non le caractère d'organes de robinetterie (voir ci-dessus le quatrième paragraphe de la présente Note explicative).

89) Les robinets à flotteur.

910) Les purgeurs automatiques (à flotteur, à diaphragme, etc.) pour l'élimination de l'eau de condensation dans les circuits de vapeur, y compris les pots de condensation eux-mêmes si l'ensemble forme corps. Restent compris ici les purgeurs dont l'obturateur est actionné par un élément thermostatique (bilame ou capsule) placé dans le corps même des appareils (purgeurs thermostatiques).

4011) Les bouches et prises d'eau d'incendie, robinets pour bouches d'incendie, lances d'incendie ou d'arrosage munis d'un dispositif pour le réglage du jet.

Les herse et rampes mécaniques contre l'incendie et les appareils mécaniques d'arrosage des jardins relèvent du n° 84.24.

4412) Les robinets mélangeurs, qui sont des robinets d'amenée à plusieurs voies débouchant dans une chambre de mélange. Relèvent également de la présente position les vannes thermostatiques de mélange incorporant un élément thermosensible à tension réglable actionnant les obturateurs qui règlent l'admission dans la chambre de mélange des fluides à températures différentes.

4213) Les clapets et soupapes d'évacuation des eaux usées, pour baignoires, lavabos, etc., **autres que** les simples bouchons qui se placent à la main (régime de la matière constitutive).

4314) Les soupapes et vannes de ballast, ainsi que les autres vannes immergées pour navires.

4415) Les robinets munis d'un tube souple ou télescopique pour le graissage des arbres ou autres organes de transmission des navires ou autres machines.

4516) Les têtes de siphon pour bouteilles d'eau gazeuse.

- ~~46~~17) Les dispositifs à pression pour l'ouverture ou la fermeture des récipients du type *bombe*, constitués par un couvercle métallique muni d'un bouton-poussoir à pointe mobile obturant l'orifice d'éjection du gaz ou du liquide désinfectant, insecticide, etc., contenu dans le récipient.
- ~~47~~18) Les robinets pour cuves, tonneaux, barils, etc.
- ~~48~~19) Les robinets de tireuses pour le remplissage des bouteilles, conçus de façon à se fermer automatiquement dès que le niveau du liquide atteint le haut de la bouteille.
- ~~49~~20) Les tireuses de bière pour comptoirs, constituées essentiellement par un ou plusieurs robinets actionnés à la main et alimentés sous l'effet de la pression du gaz carbonique introduit dans les tonneaux de bière."
-

AMENDMENTS TO THE EXPLANATORY NOTES  
TO BE MADE BY CORRIGENDUM

Pages 1592 and 1593. Heading 84.75. Part (II). Item (A).

Delete and substitute :

**" (A) MACHINES FOR THE MANUFACTURE OF FLAT GLASS SHEETS**

This group includes :

- ~~(1) **Casting tables for plate glass, provided** they are equipped with mechanical devices (e.g., for changing the angle of the table, or for fixing the adjustable guides which control the sideward flow of the glass). **Casting rollers**, often electrically operated, which spread and roll the mass of glass on the table.~~
- ~~(2) **Machines for making sheet glass by vertical blowing and drawing of a glass sleeve.** A tube draws the glass up a high shaft from a special crucible at the base of the shaft. A jet of compressed air is passed through the tube to keep the sleeve of glass in cylindrical shape. At the end of the run, the sleeve of glass is cut into lengths and also longitudinally so that it can be opened out later into flat sheets.~~
- ~~(3) **Machines for making sheet glass by drawing out flat strips.** A roughly formed sheet of glass is picked up by a special device; it is then gripped by rollers and drawn out vertically or horizontally as it passes through an annealing oven. The continuous band thus obtained is cut into sheets (mechanically or by an electrically heated wire).~~
- ~~(4) **Machines for drawing and rolling plate glass.** In one type of machine, a predetermined quantity of molten glass is poured from a ladle on to a table; there it is rolled out by one or more pairs of rollers, which are kept cool by interior water circulation. In other machines the process is continuous, a sheet of molten glass flowing from the lip of a furnace being fed directly to the rollers. Some machines employ engraved cylinders to obtain relief or other surface effects (e.g., certain cathedral glass, corrugated, grooved, etc., glass).~~
- ~~(5) **Machines for the manufacture of reinforced glass.** These are similar to those referred to in the preceding paragraph, but in addition a sheet of wire netting is unrolled at the same time, and is pressed into the glass while it is still soft; or the wire netting may be inserted between two sheets of glass issuing from two sets of rollers.~~
- 2) Machines for the manufacture of floatglass. In the floatprocess, the glass is floating horizontally on a molten media, to manufacture an endless glass ribbon, which later in the process is cut into pieces."

Pages 1599 to 1601. Heading 84.79. Part (II).

Delete and substitute :

**"(II) MACHINERY FOR CERTAIN INDUSTRIES**

This group includes :

**(A) Machinery for public works, building or the like, e.g. :**

(1) Machines for spreading mortar or concrete (excluding mixers for preparing concrete or mortar - heading 84.74 or 87.05).

(2) Road making machines which vibrate the concrete to consolidate it and to camber the surface, sometimes also spreading the concrete.

However this heading **does not include** levellers of heading 84.29.

(3) Machines, whether or not self-propelled, for spraying gravel on road or similar surfaces and self-propelled machines for spreading and tamping bituminous road-surfacing materials. Gravel sprayers mounted on a motor vehicle chassis are excluded (heading 87.05).

(4) Machinery and mechanical appliances for smoothing, grooving, checkering, etc., fresh concrete, bitumen or other similar soft surfaces.

Heating apparatus for bitumen, etc., are **excluded (heading 84.19)**.

(5) Small pedestrian directed motorised apparatus for the maintenance of roads (e.g., sweepers and white line painters).

Mechanical rotating brooms, which may be mounted with a dirt hopper and a sprinkler system on a wheeled chassis powered by a tractor of heading 87.01, are also classified in this heading as interchangeable equipment, even if they are presented with the tractor.

**(AB) Machinery for the oil, soap or edible fat industries, e.g. :**

(1) Special grinders, crushers, mills or presses for oilseeds or oleaginous fruit.

(2) Tanks fitted with mechanical agitators, specially designed for purifying oils.

(3) Tallow-washing equipment.

(4) Equipment for rolling raw tallow in order to crush the cells before melting down.

(5) Churns and mixers for mixing together the component parts of margarine.

(6) Soap cutting or moulding machines.

**(C) Machinery for treating wood or similar materials, e.g. :**

(1) Barking drums in which logs are stripped of their bark by scraping against each other.

(2) Special presses for agglomerating wood fibre, wood chips, sawdust or cork dust.

(3) Wood hardening presses.

(4) Machines for impregnating wood under pressure.

(D) **Rope or cable-making machines** (stranding, twisting or cabling, etc., machines) working with either textile yarn or metal wire or both, including machinery for twisting flexible electrical conductors, **other than** twisting-frames of a type used in spinning textiles (**heading 84.45**).

The heading **does not cover** :

- (a) Machines for reeling textile yarn, string, etc., into balls (**heading 84.45**).
- (b) Machines for finishing (glazing, polishing) textile yarn, string, etc. (**heading 84.51**).

(E) **Machinery for treating metals, including electric wire coil-winders, e.g. :**

- (1) Crucible vice-presses for alumino-thermic welding of rails, machine parts, etc.
- (2) Machinery for scouring or pickling metals (by acid, trichloroethylene, etc.) including pickling units for sheet-rolling mills, but **excluding** steam or sand blasting appliances of **heading 84.24**.
- (3) Rotating drums for de-sanding, de-scaling or polishing metal goods (e.g., nuts, bolts or ball bearings).
- (4) Machines for tin-plating by dipping.
- (5) Pig iron breakers and special stamping mills for breaking up cast iron scrap.
- (6) Special machines for winding or covering electric cables with layers of textile yarn, impregnated paper strips, asbestos tapes or other insulating or protective material; but **excluding** gimping machines of the kind falling in **heading 84.47**.
- (7) Electric wire coil-winders (e.g., for motors, transformers or inductors).

(BF) **Basket-making, wickerwork-making and other machinery for plaiting or interlacing osier, canes, rattans, straw, wood strips, plastics, etc. e.g. :**

- (1) Machines for making baskets, hampers or similar articles.
- (2) Machines for forming wickerwork covers on carboys, bottles, etc.
- (3) Machines for making protective straw envelopes for bottles.
- (4) Machines for plaiting hats or braids and bands for hat-making.

The heading **does not include** machines for splitting wood, peeling osier, rounding rattans, etc. (**heading 84.65**).

(EG) **Machinery for making paint brushes or other brushes, e.g. :**

- (1) Machines for preparing (including trimming or shaping) hair, bristles, fibres, etc., for brushes.
- (2) Machines for inserting the hairs, bristles, fibres, etc., into sockets, mounts or handles.

The heading **does not cover** :

- (a) Machines for sterilising bristles or fibres (**heading 84.19**).
- (b) Machines for working brush mounts or brush handles in wood, cork, bone, hard rubber or similar hard materials (**heading 84.65**).

(D) ~~**Machinery for public works, building or the like, e.g. :**~~

- ~~(1) Machines for spreading mortar or concrete (**excluding** mixers for preparing concrete or mortar – **heading 84.74 or 87.05**).~~
- ~~(2) Road making machines which vibrate the concrete to consolidate it and to camber the surface, sometimes also spreading the concrete.~~

- However this heading **does not include** levellers of **heading 84.29**.
- (3) ~~Machines, whether or not self-propelled, for spraying gravel on road or similar surfaces and self-propelled machines for spreading and tamping bituminous road surfacing materials. Gravel sprayers mounted on a motor vehicle chassis are **excluded (heading 87.05)**.~~
- (4) ~~Machinery and mechanical appliances for smoothing, grooving, checkering, etc., fresh concrete, bitumen or other similar soft surfaces.~~
- Heating apparatus for bitumen, etc., are **excluded (heading 84.19)**.
- (5) ~~Small pedestrian directed motorised apparatus for the maintenance of roads (e.g., sweepers and white line painters).~~
- ~~Mechanical rotating brooms, which may be mounted with a dirt hopper and a sprinkler system on a wheeled chassis powered by a tractor of **heading 87.01**, are also classified in this heading as interchangeable equipment, even if they are presented with the tractor.~~

**(E) Machinery for treating metals, including electric wire coil winders, e.g.:**

- (1) ~~Crucible vice presses for alumino-thermic welding of rails, machine parts, etc.~~
- (2) ~~Machinery for scouring or pickling metals (by acid, trichloroethylene, etc.) including pickling units for sheet-rolling mills, but **excluding** steam or sand blasting appliances of **heading 84.24**.~~
- (3) ~~Rotating drums for de-sanding, de-scaling or polishing metal goods (e.g., nuts, bolts or ball bearings).~~
- (4) ~~Machines for tin plating by dipping.~~
- (5) ~~Pig iron breakers and special stamping mills for breaking up cast iron scrap.~~
- (6) ~~Special machines for winding or covering electric cables with layers of textile yarn, impregnated paper strips, asbestos tapes or other insulating or protective material; but **excluding** gimping machines of the kind falling in **heading 84.47**.~~
- (7) ~~Electric wire coil winders (e.g., for motors, transformers or inductors).~~

**(F) Machinery for treating wood or similar materials, e.g.:**

- (1) ~~Barking drums in which logs are stripped of their bark by scraping against each other.~~
- (2) ~~Special presses for agglomerating wood fibre, wood chips, sawdust or cork dust.~~
- (3) ~~Wood hardening presses.~~
- (4) ~~Machines for impregnating wood under pressure.~~

**(G) ~~Rope or cable-making machines~~ (stranding, twisting or cabling, etc., machines) working with either textile yarn or metal wire or both, including machinery for twisting flexible electrical conductors, **other than** twisting frames of a type used in spinning textiles (**heading 84.45**).**

— The heading **does not cover**:

- (a) ~~Machines for reeling textile yarn, string, etc., into balls (**heading 84.45**).~~
- (b) ~~Machines for finishing (glazing, polishing) textile yarn, string, etc. (**heading 84.51**).~~"

Page 1603. Heading 84.79. Part (III). First paragraph. New Item (32).

Insert the following new item (32) :

"(32) Chrome recovery plants."

Page 1604. Heading 84.80. Part (D).

Delete and substitute :

**"(D) MOULDS FOR METAL (OTHER THAN INGOT MOULDS)  
OR FOR METAL CARBIDES**

This group includes :

- (1) **Chill-moulds (die-casts)**. These take the form of a metallic casing consisting of two or more adjustable parts which reproduce, in hollow form, the shape of the required articles.
- (2) **Pressure-casting moulds**, into which the molten metal is forced under pressure. They normally consist of two complementary metallic chill-moulds, with hollows corresponding to the shape of the required articles in their opposing faces; in some cases the halves of the mould compress the molten metal to a certain degree.
- (3) **Moulds for sintering metal powders**. These moulds are heated. They are sometimes also used for sintering metal carbides or ceramic powders.
- (4) **Cylindrical moulds** for centrifugal moulding machines (e.g., for casting iron pipes, gun barrels).
- (5) ~~**Letterpress moulds**. These cast separate characters, spaces, leads, etc., for stereotype printing blocks, and mould backings on to electrotype plates. But the heading excludes the flongs, matrices and linotype moulds of heading 84.42.~~

Pages 1607 and 1608. Heading 84.81. Third paragraph.

Delete and substitute :

"The heading includes *inter alia* :

- (1) Pressure-reducing valves for reducing the pressure of gases and maintaining that reduced pressure at a fairly constant level by means of a plug or stopper which is generally controlled by a pressure device (diaphragm, bellows, capsule, etc.) damped by an adjustable tension spring. These appliances directly regulate the pressure of gases passing through them; they are mounted, for example, on compressed gas cylinders, on pressure containers, or on feed pipe systems of the appliances which they serve.

The heading also includes pressure-reducing valves (sometimes called pressure regulators, pressure reducers or pressure regulator-reducers), also mounted at the outlets of pressure containers, of boilers, on connecting feed pipe systems or near the appliances which they serve, to perform the same function on compressed air, steam, water, hydrocarbons or other fluids.

If combined with a pressure gauge, pressure-reducing valves fall either in this heading or in heading 90.26 depending on whether or not the combined apparatus retains the essential character of a tap, valve, etc. (see the fourth paragraph of this Explanatory Note).

~~(2)~~ Valves for oleohydraulic or pneumatic transmissions. These valves, which may be of any type (pressure-reducing type, check type, etc.), are used specifically in the transmission of "fluid power" in a hydraulic or pneumatic system, where the energy source is supplied in the form of pressurized fluids (liquid or gas).

~~(13)~~ Nonreturn valves (e.g., swing check valves and ball valves).

(24) Safety valves, relief valves, etc., whether or not incorporating a warning whistle.

Bursting discs (thin discs of plastics or metal) are used in certain cases as safety devices instead of valves; they are mounted by means of a special carrier on pipe systems or pressure vessels and burst at a specific pressure. They are classified according to the constituent material (**headings 39.26, 71.15, 73.26, 74.19, 75.08, 76.16**, etc.).

(35) Manifold valves (e.g., three way valves and "Christmas tree" valves).

(46) Control cocks, blow-off cocks and shut off valves, etc., for level gauges.

(57) Radiator drainage taps.

(68) Inner-tube valves.

~~(7)~~ ~~Pressure-reducing valves for reducing the pressure of gases and maintaining that reduced pressure at a fairly constant level by means of a plug or stopper which is generally controlled by a pressure device (diaphragm, bellows, capsule, etc.) damped by an adjustable tension spring. These appliances directly regulate the pressure of gases passing through them; they are mounted, for example, on compressed gas cylinders, on pressure containers, or on feed pipe systems of the appliances which they serve.~~

~~The heading also includes pressure-reducing valves (sometimes called pressure regulators, pressure reducers or pressure regulator reducers), also mounted at the outlets of pressure containers, of boilers, on connecting feed pipe systems or near the appliances which they serve, to perform the same function on compressed air, steam, water, hydrocarbons or other fluids.~~

~~If combined with a pressure gauge, pressure-reducing valves fall either in this heading or in **heading 90.26** depending on whether or not the combined apparatus retains the essential character of a tap, valve, etc. (see the fourth paragraph of this Explanatory Note).~~

~~(89)~~ Float controlled valves.

(910) Steam traps in which the water of condensation from a steam conduit collects and which are automatically emptied (e.g., by the operation of a float). The heading also covers steam traps in which the plug or stopper is actuated by a thermostatic element (double-leaf or capsule) mounted inside the trap (thermostatically controlled steam traps).

(1011) Fire-hydrants (stand pipes), fire cocks, hosepipe nozzles and the like, fitted with cocks or with valves for forming a jet or a spray.

Mechanical sprinkler heads for anti-fire installations, mechanical garden sprinkler heads and the like are **excluded** (**heading 84.24**).

(1112) Mixing taps and valves, with two or more inlets and a mixing chamber. The heading also covers thermostatically controlled mixing valves incorporating an adjustable tension thermostatic element, which actuates the plugs or stoppers regulating the admission of fluids at different temperatures into the mixing chamber.

(1213) Waste holes with plugs (**other than** simple waste holes with plugs to be inserted by hand, classified according to their constituent material).

(1314) Sea cocks and other underwater valves, cocks, etc., for ships.

- (~~14~~15) Lubricating taps with flexible or telescopic tubes for lubricating shafts of steamships, etc.
  - (~~15~~16) Soda-water bottle valves.
  - (~~16~~17) Pressure spray-can lids for cans to be filled with liquid or gaseous insecticides, disinfectants, etc., under pressure, comprising a metal head fitted with a press-button displacing a needle which opens or closes the ejection orifice.
  - (~~17~~18) Taps and cocks for fitting in the bung holes of casks, barrels, etc.
  - (~~18~~19) Taps for bottle filling machines, designed to close automatically when the level of the liquid reaches the top of the bottle.
  - (~~19~~20) Gas operated beer dispensing units for bar counters, consisting essentially of one or more hand-operated cocks fed by the pressure of carbon dioxide piped into the casks of beer."
-